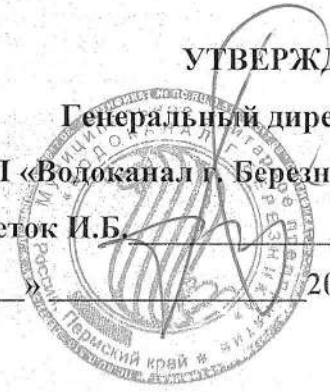


УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
МУП «Водоканал г. Березники»

Вылеток И.Б.

« _____ » 2018 г.



**Положение
о выявлении и реализации на сторону
отходов производства и потребления
лома черных и цветных металлов**

г. Березники

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 2/25

Предисловие:

1. РАЗРАБОТАНО Службой главного инженера экологом МУП «Водоканал г. Березники».
2. ВВЕДЕНО в действие с момента утверждения генеральным директором МУП «Водоканал г. Березники».
3. Оригинал настоящего Положения хранит в юридической службе.

1. Область применения

Настоящее положение устанавливает порядок:

- выявления неликвидных товарно-материальных ценностей;
- утилизации товарно-материальных ресурсов подлежащих списанию;
- реализации автотранспортных средств, выведенных из аренды;
- своевременного документального оформления операций и обеспечение достоверных данных по передаче металлолома;
- оптимизации процесса реализации списанных демонтированных контактных сетей, участков трубопроводов, оставшиеся после проведения работ по замене и реконструкции участков, а также списанных и выведенных из эксплуатации трубопроводов;
- предотвращения накопления не оприходованных остатков металлолома на территории МУП «Водоканал г. Березники», хищения ломообразующих предметов;
- оптимизации и минимизации сроков реализации металлолома с целью получения денежных средств за реализацию.

Настоящее Положение применяется во всех подразделениях МУП «Водоканал г. Березники».

2. Нормативные ссылки

1. Правила обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения, утвержденные Постановлением Правительства РФ от 11.05.2001 г. № 369.
2. ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия.
3. ГОСТ Р 54564-2011 «Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия».

3. Термины и определения

Лом цветных и черных металлов - пришедшие в негодность или потерявшие эксплуатационную ценность изделия из металлов и сплавов.

Отходы цветных и черных металлов - отходы, образующиеся при производстве изделий из черных и цветных металлов, а также неисправимый брак, возникающий в процессе производства.

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 3/25

Классификация лома и отходов металлов - деление лома и отходов по видам металлов и сплавов, физическим признакам, химическому составу, особенности, другим отличительным особенностям.

Сорт лома и отходов, а также сплавов цветных металлов - единица классификационного деления, характеризующая лом и отходы цветных металлов и сплавов по показателям качества.

Засоренность лома и отходов - наличие механических примесей в ломе и отходах металлов.

Покупатель – юридическое лицо, приобретающее металлолом, имеющее соответствующую лицензию.

4. Номенклатура лома и отходов цветных и черных металлов, сплавов цветных металлов

Стальной металлолом - лом и кусковые отходы стали категорий А и Б, стружка, углеродистые (сталь, чугун, присад).

Чугунный металлолом - лом и кусковые отходы чугуна категорий А и Б, стружка, присутствие легирующих добавок.

Свинец - лом и кусковые отходы свинца чистого, сурьмянистого, в том числе лом и отходы свинца аккумуляторных батарей, освинцованные кабельные изделия, шлаки и прочие отходы.

Медь - лом и кусковые отходы меди без полуды, пайки и лужения, паяная медь, медная стружка, эмаль провод, медь в кабельной продукции, медь в прочих отходах, в том числе лом и отходы биметалла.

Категории, марки и характеристики лома (Приложение №1).

5. Образование, учет, порядок реализации отходов лома черных и цветных металлов

5.1 Лом, образуется в результате:

- списания автотранспортных средств (в том числе переданных в аренду);
- от замены изнашивающихся деталей и узлов при текущих и капитальных ремонтах автотранспортных средств;
- энергетическое и электротехническое оборудование (в том числе переданное в аренду);
- механическое оборудование (в том числе переданное в аренду);
- компьютерная техника, оргтехника, средства связи и прочее (в том числе переданное в аренду);

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 4/25

- ликвидации основных средств, списанных в результате физического и морального износа, малоценного имущества и инвентаря.

Группы отходов производства и потребления, подлежащие реализации, определяются «Инструкцией по обращению с отходами производства и потребления».

5.2 Оформление документов:

Руководители подразделений организуют оформление следующих документов для списания ТМЦ, основных средств:

1. Служебная записка для утверждения на имя генерального директора, указывается предмет списания.
2. Дефектный акт при списании ТМЦ, не пригодных к дальнейшему использованию.
3. Бухгалтерия при списании основных средств руководствуется Решением Березниковской городской думы от 29.04.2008г. №445 «Об утверждении Порядка списания муниципального имущества».

Бухгалтерия составляет соответствующие акты на списание:

- Акт по форме М-35 – при образовании металлолома от замены отдельных узлов и деталей при текущем и капитальном ремонтах оборудования, при проведении реконструкции и модернизации, и прочих работах, кроме ликвидации ОС;
 - Акт по форме ОС-4 (на списание) - при образовании металлолома от ликвидации ОС (утверждается УИЗО);
 - Акт по форме ОС-4а (на списание) - при образовании металлолома от автотранспортных средств (утверждается УИЗО);
 - Акт по форме МБ-8 - при списании инвентаря и хозяйственных принадлежностей;
- Формы актов М-35, ОС-4, ОС-4а, МБ-8, дефектный акт (Приложения № 2,3,4,5,6).

4. Акты на списания передаются в Управление имущественных и земельных отношений для утверждения о списании.
5. После утверждения актов на списание имущества Управлением имущественных и земельных отношений имущества, создается приказ на списание данного имущества с баланса предприятия.
6. Далее документация по списанному имуществу передается инвентаризационной комиссии для рассмотрения сдачи данного имущества в металлолом.

5.3 Порядок работы по реализации лома инвентаризационной комиссии:

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 5/25

5.3.1 Объем металлолома для рассмотрения инвентаризационной комиссией должен превышать более 10 тонн.

5.3.2 Руководители подразделений, в чьем ведомстве списывается имущество, предоставляют информацию о номенклатуре и количестве подлежащего реализации оприходованных отходов производства и потребления, и передается инвентаризационной комиссии в виде справки (Приложение № 7).

5.3.3 Изучение списанного имущества, техническая и исполнительная документация, обследование списанного имущества, определение категории, марки лома, объемов и весовых показателей металлолома подлежащего реализации, составляется протокол.

5.4 Порядок работы по реализации лома единой закупочной комиссии:

5.4.1 Определение учетной цены, цены реализации лома и отходов черных металлов, лома цветных металлов.

5.4.2 Цена реализации и Покупатели лома и отходов черных металлов, цветных металлов (с проведением работ по демонтажу при необходимости), определяются путем запроса коммерческих предложений в закрытых конвертах, не менее чем трем покупателям и комплексной оценки следующих факторов:

- наличие лицензии на осуществление деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов;
- наличие лицензии деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов I-IV класс опасности (при реализации лома III-IV класс опасности);
- предложенная цена;
- условия оплаты;
- условия поставки.

5.4.3 Источники получения информации о потенциальных покупателях данных групп товаров:

- СМИ;
- Реклама и рекламные издания;
- Электронные и торговые площадки;
- Другие источники информации.

Информация о потенциальных покупателях хранится у руководителя контрактной службы,

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 6/25

5.4.4 Потенциальные Покупатели приезжают на территорию МУП «Водоканал г. Березники» для осмотра вида металлолома, затем высылают коммерческие предложения в закрытых конвертах (лично, почта) на адрес: г. Березники, ул. Березниковская, 109.

5.4.5 Председатель единой закупочной комиссии назначает дату, время и приглашает покупателей для вскрытия конвертов и определения окончательной цены за покупку металлолома.

5.4.6 Составляется итоговый (конкурентный) лист выбора покупателя (Приложение №8), который визируется единой закупочной комиссией. Подписанный итоговый (конкурентный) лист является основанием для заключения договора.

Заключение договора на реализацию лома черных и цветных металлов (при необходимости с проведением работ по демонтажу).

6. Оформление документов на отгрузку и порядок отгрузки отходов производства и потребления (лом и отходы черных, цветных металлов)

6.1 Въезд (выезд) транспортного средства и вывоз с территории лома отходов черных и цветных металлов производится в соответствии с «Положением о пропускном и внутри объектовом режимах МУП «Водоканал г. Березники» при наличии у Покупателя документов:

- накладная на отпуск материалов на сторону (по форме М-15);
- доверенность на право получения ТМЦ (оригинал – для юридических лиц).

На основании этих документов ведущий специалист службы безопасности выписывает пропуск на вывоз ТМЦ.

6.2 Контроль за погрузкой и сопровождением всех видов лома и отходов черных, цветных металлов, осуществляют специалисты службы безопасности МУП «Водоканал г. Березники».

6.3 Покупатель производит приемку лома и отходов черных, цветных металлов в соответствии с требованиями ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия, ГОСТ Р 54564-2011 «Лом и отходы цветных металлов и сплавов. Общие технические условия», оформление Покупателем первичных документов подтверждающих объемы принятого металлолома, составление приемо-сдаточного акта (далее ПСА).

ПСА составляется в течение двух дней с момента отгрузки металлолома.

В ПСА указывается:

- наименование лома и отходов;

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 7/25

- вес брутто, вес нетто;
- номер и дата договора, по которому производится поставка металлолома;
- номер и дата накладной, по которой производилась передача металлолома;
- % засоренности по наименованиям.

Форма приемо-сдаточного акта (Приложение №9).

6.4 Приемо-сдаточный акт подписывается специалистом службы безопасности МУП «Водоканал г. Березники» отпущившим груз и Покупателем.

6.5 Приемо-сдаточный акт сдаются в бухгалтерию МУП «Водоканал г. Березники». Бухгалтерия организует оприходование металлолома в течение 5-ти календарных дней со дня получения приемосдаточного акта.

6.6 Бухгалтерия выставляет счет-фактуру Покупателям в течение 5-ти календарных дней. Сверка взаиморасчетов с Покупателем. Закрытие договора.

Эколог

Мальцева В.А.

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Кирьянов И.А.

Начальник юридической службы

Морозова А.А.

Главный бухгалтер

Малакотина Т.Д.

Начальник службы безопасности

Чибисов К.В.

Руководитель контрактной службы

Войнов Р.Р.

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 8/25

Приложение № 1

Категории и марки лома:

Наименование	Общее обозначение
Стальные лом и отходы №1	1А
Стальные лом и отходы №2	2А, 2Б
Стальные лом и отходы №3	3А, 3Б
Стальные лом и отходы №4	4А, 4Б
Негабаритные стальные лом и отходы	5А, 5Б
Брикеты №1 из стальной стружки	6А, 6Б
Брикеты №1 из стальной стружки	7А, 7Б
Пакеты №1	8А, 8Б
Пакеты №2	9А
Пакеты №3	10А
Лом для пакетирования №1	11А, 11Б
Лом для пакетирования №1	12А
Стальные канаты и проволока	13А, 13Б
Стальная стружка №1	14А
Стальная стружка №2	15А, 15Б
Вьюнообразная стальная стружка (для переработки)	16А, 16Б
Чугунные лом и отходы №1	17А, 17Б
Чугунные лом и отходы №2	18А
Чугунные лом и отходы №3	19А
Негабаритные чугунные лом и отходы №1 (для переработки)	20А, 20Б
Негабаритные чугунные лом и отходы №2 (для переработки)	21А
Негабаритные чугунные лом и отходы №3 (для переработки)	22А
Брикеты из чугунной стружки	23А
Чугунная стружка	24А, 24Б

Характеристика лома:

Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
Стальные лом и отходы № 1*		
Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока и изделия из проволоки	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2 % по массе.	Размеры куска должны быть не более 300 × 200 × 150 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0,5 кг, но не более 40 кг
* Отходы стали марок 08кп, 08, 05кп, 08Ю, 08пс и 08Фкп с содержанием хрома не более 0,1 % по массе поставляются отдельно от других отходов углеродистой стали		
Стальные лом и отходы № 2**		
Кусковые лом и отходы, а также шихтовые слитки, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1 % по массе	Размеры куска должны быть не более 600 × 350 × 250 мм. По соглашению сторон забракованные слитки, блюмсы, заготовки, фасонный прокат, а также легированные шихтовые слитки могут иметь повышенные размеры. Толщина металла должна быть не менее 8 мм. Длина выступов прямоугольных кусков не должна превышать 100 мм. Трубы должны иметь

наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 8 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Масса куска должна быть не менее 2 кг

** По требованию заказчика стальные лом и отходы должны содержать серу и фосфор не более 0,05 % каждого.

Стальные лом и отходы № 3*

Кусковые лом и отходы и стальной scrap, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5 % по массе

Размеры куска должны быть не более 800 × 500 × 500 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные размеры по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Допускаются швеллеры и двутавры с толщиной стенки не менее 4 мм в количестве не более 20 % от массы партии. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 6 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг.

* Scrap с засоренностью не более 5 % при отгрузке не должен смешиваться с другими отходами и ломом.

Стальные лом и отходы № 4**

Мелкие кусковые отходы метизного и других производств, лом изделий метизного производства (костыли, болты, гайки и др.), удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 0,5 % по массе

Размеры куска должны быть не более 200 × 150 × 100 мм. Толщина металла должна быть не менее 6 мм. Масса куска должна быть не менее 0,025 кг, но не более 20 кг

** Для вакуумных индукционных печей лом и отходы должны поставляться размерами не менее 30 × 30 × 30 мм.

Негабаритные стальные лом и отходы* (для переработки)

Кусковые лом и отходы и стальной scrap. Не допускаются проволока и изделия из проволоки

Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3 % по массе

Толщина металла должна быть не менее 6 мм

* Scrap с засоренностью не более 5 % при отгрузке не должен смешиваться с другими отходами и ломом. Scrap с засоренностью более 5 % поставляется по соглашению сторон.

Брикеты № 1 из стальной стружки

Брикеты из стальной стружки

Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугуновой стружкой и стружкой из цвет-

Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг и не более 50 кг при плотности не

	<p>ных металлов. Брикетуемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 1 % по массе</p>	<p>менее 5000 кг/м³. Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 3 % от массы партии</p>
<p>Брикеты из стальной стружки</p>	<p align="center">Брикеты № 2 из стальной стружки</p> <p>Брикеты должны быть спрессованы из стальной стружки, не смешанной с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Брикетуемая углеродистая стружка не должна смешиваться с легированной, а легированная стружка при брикетировании должна быть только одной группы или марки. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается), горелой и разъеденной кислотами стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 3 % по массе</p>	<p>Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг и не более 50 кг при плотности не менее 4500 кг/м³. Количество стружки, осыпавшейся от брикетов при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5 % от массы партии</p>
<p>Пакеты из чистых легковесных стальных отходов</p>	<p align="center">Пакеты № 1</p> <p>Пакеты должны быть спрессованы из чистых листовых, полосовых и сортовых <u>металлоотходов</u> и отходов трубного производства, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Углеродистая стружка не допускается. Легированная стружка допускается в пакеты из легированных металлоотходов. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная сталь при прессовании должна быть только одной группы или марки. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 1 % по массе</p>	<p>Пакеты должны иметь размеры не более 2000 × 1050 × 750 мм и плотность не менее 2000 кг/м³. По требованию потребителя пакеты должны иметь размеры не более 500 × 500 × 600 мм или не более 600 × 600 × 800 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг</p>
<p>Пакеты высокой плотности из легковесных стальных отходов и лома</p>	<p align="center">Пакеты № 2*</p> <p>Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2 % по массе</p>	<p>Размеры пакетов не должны превышать 2000 × 1050 × 750 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1800 кг/м³</p>
<p>Пакеты низкой плотности из легковесных стальных отходов и лома</p>	<p align="center">Пакеты № 3*</p> <p>Пакеты должны быть спрессованы из легковесных отходов и лома, не содержащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2 % по массе</p>	<p>Размеры пакетов не должны превышать 2000 × 1050 × 750 мм. Масса пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1800 кг/м³</p>

ных отходов и лома	жащих лома и отходов цветных металлов. Допускается стружка. Прессуемая углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Не допускается прессование луженого, эмалированного, оцинкованного, покрытого другими цветными металлами, разъеденного кислотами, проржавленного (налет ржавчины допускается) и горелого металла. Содержание безвредных примесей в пакетах не должно превышать 2 % по массе	пакетов должна быть не менее 40 кг при плотности не менее 1200 кг/м ³
* По требованию потребителя пакеты не должны содержать стружки		
Лом для пакетирования № 1		
Чистые стальные листовые, полосовые, сортовые отходы и отходы трубного производства	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной, а легированная должна быть только одной группы или марки. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1 % по массе	Толщина металла должна быть менее 6 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500 × 2500 × 1000 мм.
Лом для пакетирования № 2		
Стальные, листовые, полосовые и сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока и изделия из нее, металлоконструкции, трубы. Стальные каналы не допускаются	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистая сталь не должна смешиваться с легированной. Металл не должен быть луженым, эмалированным, оцинкованным, покрытым другими цветными металлами, горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2 % по массе	Толщина металла должна быть менее 6 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 3500 × 2500 × 1000 мм
Стальные каналы и проволока		
Стальные каналы и проволока, скатанные в мотки, перевязанные стальной проволокой не менее чем в пяти местах по окружности мотка. Стальные каналы, порезанные на габаритные куски	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 6 % по массе	Диаметр мотка должен быть не более 1000 мм, а длина - не более 500 мм. Масса мотка должна быть не менее 20 кг. Куски каналов диаметром не менее 20 мм и длиной не более 800 мм.
Стальная стружка № 1		
Мелкая стальная стружка, а также высечка. Не допускаются кусковые отходы и лом	Углеродистая стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных и легированных металлов. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Содержание неметаллических примесей (в том числе масла) не должно превышать 3 % по массе	Длина витка стружки и высечки должна быть не более 50 мм. Допускаются витки длиной до 100 мм в количестве не более 3 % по массе. Масса высечки должна быть не более 0,025 кг
Стальная стружка № 2		
Мелкая стальная стружка без клубков вьюнообразной стружки, а также высечка. Не допускаются кусковые отходы и лом	Стальная стружка не должна быть смешана с чугуновой стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или	Длина витка стружки и высечки должна быть не более 100 мм. Допускаются витки длиной до 200 мм в количестве не более 3 % по массе. Масса высечки должна быть не более 0,05 кг

	<p>марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3 % по массе</p>	
	Вьюнообразная стальная стружка (для переработки)	
Вьюнообразная стальная стружка. Не допускаются кусковые отходы и лом	Стальная стружка не должна быть смешана с чугунной стружкой и стружкой из цветных металлов. Углеродистая стружка не должна быть смешана с легированной. Легированная стружка должна быть только одной группы или марки. Стружка не должна быть горелой и проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 3 % по массе.	Не регламентируются
	Чугунные лом и отходы № 1	
Куски машинных чугунных отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2 % по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2 % от массы партии
	Чугунные лом и отходы № 2	
Куски чугунных изложниц и поддонов	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2 % по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 40 кг, но не менее 0,5 кг. По требованию потребителя разрешается поставка кусков повышенных габаритов и массы. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2 % от массы партии
	Чугунные лом и отходы № 3	
Куски чугунных отливок с повышенным и высоким содержанием фосфора (печных, посудных, художественных). Куски ковкого чугуна, чугунные трубы	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2 % по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм, а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг, но не менее 0,5 кг. Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2 % от массы партии
	Негабаритные чугунные лом и отходы № 1 (для переработки)	
Машинные чугунные отливки	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3 % по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе	Не регламентируются
	Негабаритные чугунные лом и отходы № 2 (для переработки)	
Чугунные изложницы и поддоны	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Углеродистые лом и отходы не должны смешиваться с легированными. Металл не должен быть	Не регламентируются

	<p>проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3 % по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе</p>	
	Негабаритные чугунные лом и отходы № 3 (для переработки)	
Чугунные отливки с повышенным и высоким содержанием фосфора (печные, посудные, художественные). Отливки из ковкого чугуна, чугунные трубы	<p>Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность неметаллическими примесями не должна превышать 3 % по массе. Допускается примесь трудноотделимой стали не более 5 % по массе</p>	Не регламентируются
	Брикеты из чугунной стружки	
Брикеты из чугунной стружки	<p>Брикеты должны быть спрессованы из чугунной стружки, не смешанной со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Не допускается брикетирование проржавленной (налет ржавчины допускается) и горелой стружки. Суммарное содержание безвредных примесей и масла в брикетах не должно превышать 2 % по массе</p>	<p>Габариты не регламентируются. Масса брикетов должна быть не менее 2 кг, но не более 20 кг при плотности не менее 5000 кг/м³. Количество стружки, осыпавшейся при транспортировании и разгрузке у потребителя, не должно превышать 5 % от массы партии</p>
	Чугунная стружка	
Чугунная стружка без кусковых отходов и лома	<p>Чугунная стружка не должна быть смешана со стальной стружкой и стружкой из цветных металлов. Легированная чугунная стружка не должна смешиваться с углеродистой. Стружка не должна быть проржавленной (налет ржавчины допускается). Суммарное содержание безвредных примесей и масла не должно превышать 2 % по массе</p>	Не регламентируются

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 14/25

Приложение № 2

Типовая межотраслевая форма № М-35
Утверждена постановлением Госкомстата
России
от 30.10.97 № 71а

А К Т № _____
об оприходовании материальных ценностей,
полученных при разборке и демонтаже
зданий и сооружений

УТВЕРЖДАЮ

(должность)

(подпись)

(расшифровка подписи)

" ____ " _____ 20 __ г.

Организация _____
 Заказчик _____
 Подрядчик _____
 С привлечением оценочных организаций _____

Форма по ОКУД _____
 по ОКПО _____
 по ОКПО _____
 по ОКПО _____

Коды
0315009

Дата составления	Код вида операции	Структурное подразделение	Вид деятельности

Корреспондирующий счет		Материальные ценности		Единица измерения		Получено при разборке и демонтаже		Передается подрядчику для повторного использования			
счет, суб-счет	код аналитического учета	наименование, сорт, марка, размер	номенклатурный номер	наименование	код	количество	коэффициент годности	количество	цена, руб. коп.	сумма, руб. коп.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Итого							X		X		

Указанные в настоящем акте материальные ценности приняты и подлежат оприходованию по счетам баланса заказчика, годные для производства работ переданы подрядчику для повторного использования.

Заказчик
М.П.

Подрядчик
М.П.

(должность) _____
(подпись) _____
(расшифровка подписи)

(должность) _____
(подпись) _____
(расшифровка подписи)

(должность) _____
(подпись) _____
(расшифровка подписи)

(должность) _____
(подпись) _____
(расшифровка подписи)

Оборотная сторона формы № ОС-4

2. Краткая индивидуальная характеристика объекта основных средств

наименование	количество	наименование драгоценных материалов	номенклатурный номер	единица измерения	количество	масса
1	2	3	4	5	6	7

Заключение комиссии:

В результате осмотра указанного в настоящем акте объекта основных средств с комплектацией установлено: _____

Перечень прилагаемых документов

Председатель комиссии _____

Члены комиссии: _____

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

3. Сведения о затратах, связанных со списанием объекта основных средств с бухгалтерского учета, и о поступлении материальных ценностей от их списания

вид работы	документ, дата, номер	сумма, руб.	Затраты на демонтаж		Поступило от списания					корреспонденция счетов			
			документ, дата, номер	корреспонденция счетов	дебет	кредит	наименование	номенклатурный номер	единица измерения	количество	стоимость, руб. всего	дебет	кредит
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Итого													

Результаты списания

Выручка от реализации _____ руб.

Списание отмечено в инвентарной карточке (книге) учета объекта основных средств.

Главный бухгалтер _____

(подпись) _____ (расшифровка подписи)

2-я страница формы № ОС-4а

3. Краткая характеристика объекта основных средств

Номер по порядку	Номер		Грузоподъемность, вместимость	Масса объекта по паспорту	Содержание драгоценных материалов					
	технического паспорта	двигателя шасси			наименование драгоценного материала	номенклатурный номер	единица измерения	количество	масса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Другие характеристики

Заключение
комиссии:Перечень прилагаемых
документовПредседатель
комиссии

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

(подпись)

(подпись)

(расшифровка подписи)

Издание 1

Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов

с. 21/25

Оборотная сторона формы № ИБ-8

наименование	Предмет		инвентарный номер	Единица измерения		Количество	Дата поступления	Цена, руб. коп.	Сумма, руб. коп.		Срок службы	Причина списания		Номер паспорта
	номенклатурный номер	инвентарный номер		код	наименование				без учета НДС	амортизации		наименование	код	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Итого														

Общее количество предметов _____

(прописью)

Номера и даты актов выбытия _____

Перечисленные в настоящем акте в присутствии комиссии превращены в утиль (лом), который подлежит оприходованию:

Код вида операции	Вид деятельности	Структурное подразделение	Утиль (лом)		Единица измерения	Количество	Цена, руб. коп.	Сумма, руб. коп.	Порядковый номер записи по складской карте
			наименование	номенклатурный номер					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Итого									

Утиль, не подлежащий учету, уничтожен.

Председатель комиссии _____

Члены комиссии:

_____ (должность) _____ (подпись) (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) (расшифровка подписи)

_____ (должность) _____ (подпись) (расшифровка подписи)

Утиль (лом) по накладной № _____ сдан

" _____ " _____ 20 _____ г.

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 22/25

Приложение №6

МУП «Водоканал г. Березники»
618400 Пермский край г. Березники
проспект Советский д.14
ИНН 5911028225 КПП 591101001

«Утверждаю»
Генеральный директор
МУП «Водоканал г. Березники»
_____/И.Б. Вылеток/
« » _____ 201 г.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы нижеподписавшиеся

Составили настоящий дефектный акт по определению технического состояния с выдачей заключения о пригодности для дальнейшей эксплуатации

(полное наименование основного средства, где установлен, кем эксплуатируется)
инвентарный номер, _____ заводской номер _____, год выпуска _____
фактическая эксплуатация _____

В результате осмотра комиссия обнаружила следующие дефекты:

Председатель комиссии: _____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

Зам. председателя комиссии _____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

Члены комиссии _____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 23/25

Приложение №7



**МУНИЦИПАЛЬНОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
«Водоканал г. Березники»**

Юридический адрес: пр. Советский, 14.
Березники, Пермский край, 618400
Почтовый адрес: ул. Березниковская, 109
Березники, Пермский край, 618400
Тел./факс (3424) 26-44-61
e-mail: bervodokanal@mail.ru
ОКПО 03295875, ОГРН 1025901706600
ИНН 5911028225 КПП 591101001

№ _____ от « _____ » _____ 2018г.

СПРАВКА

Председателю инвентаризационной комиссии

№ п/п	Инв. №	Наименование	Ед. изм.	Количество	Подразделение	Дополнительная информация
1	2	3	4	5	6	7

Примечание: в столбце 7 (дополнительная информация) указывается:
-прочая полезная информация

Исполнитель

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 24/25

Приложение №8

МУП «Водоканал г. Березники»
618400, Пермский край, г. Березники
проспект Советский д.14
ИНН 5911028225 КПП 591101001

Форма итогового (конкурентного) листа выбора покупателя

Наименование конкурса:

№ п/п	Наименование	Количество	Покупатель 1	Покупатель 2	Покупатель 3	и т.д.
1	Вид черного лома и цветных металлов					
					
	Условия оплаты					
	Условия поставки					
	Прочие условия					

Предложения по выбору покупателя: _____

Председатель единой закупочной комиссии

(Фамилия И.О.)

Члены единой закупочной комиссии

(Фамилия И.О.)

Секретарь единой закупочной комиссии

(Фамилия И.О.)

Муниципальное унитарное предприятие «Водоканал г. Березники»		
Издание 1	Положение о выявлении и реализации на сторону отходов производства и потребления лома черных и цветных металлов	с. 25/25

Приложение № 9

Приемосдаточный акт № ___ от « ___ » _____ 20__ г.

Получатель лома и отходов _____
 Сдатчик лома и отходов _____
 ИНН сдатчика лома и отходов _____
 Банковские реквизиты сдатчика лома и отходов (для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей) _____
 Данные документа, удостоверяющего личность, место постоянного или преимущественного проживания (для физических лиц) _____
 Транспорт (марка, номер) _____
 Основания возникновения права собственности у сдатчика лома и отходов на сдаваемые лом и отходы черных металлов _____
 Краткое описание лома и отходов черных металлов _____

Наименование	Код по ОКПО	Вид	Вес брутто (тонн)	Вес тары (тонн)	Засоренность (%)	Вес нетто (тонн)	Цена (рублей)	Сумма (рублей)
Итого								

Вес нетто _____ (прописью) _____

Итого на сумму _____

В том числе НДС _____

За предоставление недостоверных данных об ответственности предупрежден. Достоверность предоставленных сведений подтверждаю.

Сдачу лома и отходов произвел и акт получил _____
(подпись сдатчика лома и отходов)

Указанный металлолом подготовлен согласно ГОСТу 2787 - 75 (1639-93), проверен пиротехником, обезврежен, признан взрывобезопасным и может быть допущен к переработке и переплавке _____

Подпись лица, ответственного за прием лома и отходов _____

Подпись лица, ответственного за проверку лома и отходов на взрывобезопасность _____